

**ESTADO DA PARAÍBA**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE CAMPINA GRANDE**  
**Exercício de 2021**

**CONTROLE INDIVIDUALIZADO DE BENS OU PRODUTOS UTILIZADOS NO VEÍCULO DA CÂMARA**

<b>Veículo:</b>	<b>MOTOCICLETA</b>	<b>Marca:</b>	HONDA POB	<b>Data de Aquisição:</b>	<b>15/11/2017</b>
<b>Potência:</b>		<b>Ano:</b>	2017	<b>NF. Nº:</b>	<b>00000</b>
<b>Cilindrada:</b>	110 ICC	<b>Combustível:</b>	GASOLINA	<b>Placa:</b>	<b>QFC 5633</b>
<b>Lotado em:</b>	<b>CÂMARA MUNICIPAL</b>	<b>Renavan:</b>	0111262809-3		

<b>Data</b>	<b>KM Inicial</b>	<b>KM Final</b>	<b>KM Percorridos</b>	<b>Tipo de Combustível</b>	<b>Quant. Abastecida (Litros)</b>	<b>KM/Litro</b>	<b>Nota Fiscal</b>	<b>Valor (R\$)</b>	<b>Documento</b>
09/09/2021				Gasolina		4519	2.481,93		<a href="#">Ver Anexo</a>
10/08/2021				Gasolina		4046	3.353,35		<a href="#">Ver Anexo</a>
30/06/2021				Gasolina		3391	3.526,34		<a href="#">Ver Anexo</a>
05/03/2021				Gasolina		1920	2.671,03		<a href="#">Ver Anexo</a>

Caso não tenha o **Adobe Reader** instalado em sua máquina basta realizar o download gratuitamente clicando [aqui](#)

A Câmara Municipal de Campina Grande também está no Portal da Transparência do Tribunal de Contas do Estado da Paraíba (TCE-PB), que disponibiliza, em tempo real, informações pormenorizadas sobre a execução Orçamentária e Financeira.